

ШП-95+

Шинный перфоратор ШП-95+ предназначен для перфорирования медных и алюминиевых токоведущих шин толщиной до 10 мм с помощью подключаемого насоса.

Артикул 02006



Толщина шины до, мм 10

Расстояние от центра отверстия до края станины, мм 95

Диаметры отверстий, получаемые входящими в комплект матрицами, дюйм(мм) 3/8"(Ø10,5); 1/2"(Ø13,8); 5/8"(Ø17); 3/4"(Ø20,5)

Упаковка Короб из ячеистого картона

Вес, кг 16,9

Подключение насосов 04003 НГР-7009К Ручной насос, 04004 НГН-7004К Ножной насос, 04005 СНГ-6310Э Маслостанция.

Компактный дизайн и подвижность при необходимости позволяют работать в труднодоступных местах, не требует демонтажа рабочих элементов. Отверстия не требуют дальнейшей обработки. Комплекты содержат штампы достаточно часто используемых размеров. Ограничитель на станине предотвращает «подрыв» шины при обратном ходе пуансона. Требуется подключение насоса.

ШП-110/12+

Шинный перфоратор ШП-110/12+ предназначен для перфорирования медных и алюминиевых токоведущих шин толщиной до 12 мм помощью подключаемого насоса.

Артикул 02013



Толщина шины до, мм 12

Расстояние от центра отверстия до края станины, мм 110

Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюйм(мм) 3/8"(Ø10,5); 1/2"(Ø13,8); 5/8"(Ø17); 3/4"(Ø20,5)

Упаковка Короб из ячеистого картона

Вес, кг 33,3

Подключение насосов 04003 НГР-7009К Ручной насос, 04004 НГН-7004К Ножной насос, 04005 СНГ-6310Э Маслостанция.

Отверстия не требуют дальнейшей обработки. Комплекты содержат штампы достаточно часто используемых размеров. Требуется подключение насоса.

ШП-70А

Автономный шинный перфоратор ШП-70А предназначен для перфорирования медных и алюминиевых токоведущих шин толщиной до 12 мм. Возможна автономная работа от встроенного насоса, а также подключение дополнительного выносного насоса.

Артикул 02201



Толщина шины до, мм	12
Расстояние от центра отверстия до края станины, мм	70
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюйм(мм)	3/8"(Ø10,5); 1/2"(Ø13,8); 5/8"(Ø17); 3/4"(Ø20,5)
Упаковка	Деревянный ящик
Вес, кг	37
Габариты, мм	190x320x570

Основным отличием данного инструмента от существующих приспособлений для работы с токоведущей шиной является полная автономность агрегата. Отпала необходимость в операции подключения к нему ручного или ножного насоса с помощью БРС. Это особенно удобно, когда резка шины производится на одном участке цеха, а гибка и перфорация - на других. Таким образом не только экономится время, но и появляется возможность для более удобного, рационального и компактного планирования участков резки, гибки и перфорации при сборке электротехнических шкафов. В случае необходимости, станок может быть перенесен непосредственно к обрабатываемой шине. Отсутствие в конструкции шланга, быстроразъемных соединений позволили сделать агрегат более надежным и лучше приспособленным к работе в тяжелонагруженных условиях. Отверстия не требуют дальнейшей обработки. Комплекты содержат штампы штампы достаточно часто используемых размеров. Ограничитель на станине гарантирует безопасность и надежность агрегата.

При необходимости по Вашим чертежам специалисты компании «ШТОК» изготовят штампы любого диаметра.



12040	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 6,5 мм)
12409	Комплект насадок к ШП-100/12+ (диам. 6,5 мм)
12041	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 9,0 мм)
12042	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 11,0 мм)
12403	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам.12,0 мм)
12404	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 13,0 мм)
12043	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 14,0 мм)
12044	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 16,0 мм)
12047	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 18,0 мм)
12045	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 20,5 мм)
12046	Комплект насадок для перфорирования медных шин (диам. 22,5 мм)