ПГЛ-60М

Пресс гидравлический ПГЛ-60М предназначен для перфорации листового металла толщиной до 3 мм.

АРТИКУЛ 01104

Диаметры отверстий, получаемые входящими в комплект матрицами, мм	22; 28; 34; 43; 49; 60,5 Требуется предварительное сверление отверстия под шпильку!
Вес, кг	2,7

Гидравлический пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий. Высокая точность обработки гидравлического узла позволила уменьшить габаритные размеры, уменьшить длину ручек и снизить вес для удобства работы в ограниченном пространстве. Производство отверстия занимает около 1-2 минут вне зависимости от размера и конфигурации отверстия. Специальная конфигурация пуансона полностью исключает возможность застревания вырубки в матрице. Комплекты содержат штампы с наиболее часто используемыми размерами. Возможна перфорация пластика, не подверженного растрескиванию.

ПГЛ-60Т

Пресс гидравлический ПГЛ-60М предназначен для перфорации листового металла толщиной до 3 мм.

АРТИКУЛ 01103

Диаметры отверстий, получаемые входящими в комплект матрицами, мм	22; 28; 34; 43; 49; 60,5 Требуется предварительное сверление отверстия под шпильку!
Вес, кг	2,2

Гидравлический пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий. Высокая точность обработки гидравлического узла позволила уменьшить габаритные размеры, уменьшить длину ручек и снизить вес для удобства работы в ограниченном пространстве. Производство отверстия занимает около 1-2 минут вне зависимости от размера и конфигурации отверстия. Специальная конфигурация пуансона полностью исключает возможность застревания вырубки в матрице. Комплекты содержат штампы с наиболее часто используемыми размерами. Гидравлическая рабочая часть и голова из алюминиевого сплава для снижения веса. Возможна перфорация пластика, не подверженного растрескиванию.

ПГЛ-60

Пресс гидравлический ПГЛ-60 предназначен для перфорации листового металла толщиной до 3 мм.

АРТИКУЛ 01102

- малые габаритные размеры для удобства использования, особенно в условиях ограниченного пространства шкафа

- рабочая голова, выполненная из легких сплавов для снижения веса

- специальная термообработка пуансонов и матриц для увеличения срока службы

- оптимальная конфигурация режущей части пуансонов для перфорации наиболее часто употребимых в производстве шкафов металлов и сплавов

- 3 степени свободы вращения рабочей головы

Требуется предварительное сверление отверстия под шпильку!

Диаметры отверстий, получаемые входящими в комплект матрицами, мм	22; 28; 34; 43; 49; 60,5
Вес, кг	2,1
Возможна перфорация пластика, не подверженного растрескиванию.	