

ПГ-70

Пресс гидравлический ПГ-70 предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 4 до 70 мм².

Артикул 01006



Матрицы в комплекте, мм ²	4, 6, 8, 10, 16, 25, 35, 50, 70 Матрицы-нарезка из горячекатаного стального профиля с последующей термообработкой. См. Рис. 5.
Вес, кг	1,2

Компактный и легкий пресс обеспечивает надежную опрессовку наконечников сечением до 70 мм². «С»-образный открытый зев делает ненужным операцию открывания-закрывания рабочей части, что значительно облегчает и ускоряет процесс монтажа. Легкая фиксация матриц в двух плоскостях позволяет ускорить работу и повысить качество опрессовки. Разблокировка из любого положения. Рабочая голова выполнена методом объемной штамповки. Гидравлический узел выполнен из ковanej стали на станке с ЧПУ.



Рис. 5. Комплект матриц для опрессовки по стандарту DIN Арт. 12051 для ПГ-70 и ПГ-70К

ПГ-70К

Пресс гидравлический ПГ-70К предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 4 до 70 мм².

Артикул 01007



Модернизированный клапан ограничения давления, предотвращающий поступление избыточного давления в систему.



Матрицы в комплекте, мм ²	4, 6, 8, 10, 16, 25, 35, 50, 70 Матрицы-нарезка из горячекатаного стального профиля с последующей термообработкой. См. Рис. 5.
Вес, кг	1,2

Компактный и легкий пресс обеспечивает надежную опрессовку наконечников сечением до 70 мм². «С»-образный открытый зев делает ненужным операцию открывания-закрывания рабочей части, что значительно облегчает и ускоряет процесс монтажа. Легкая фиксация матриц в двух плоскостях позволяет ускорить работу и повысить качество опрессовки. Разблокировка из любого положения. Рабочая голова выполнена методом объемной штамповки. Гидравлический узел выполнен из ковanej стали на станке с ЧПУ.

ПГ-120

Пресс гидравлический ПГ-120 предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 10 до 120 мм².

Артикул 01004



Матрицы в комплекте, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120 Матрицы-нарезка из горячекатаного стального профиля с последующей термообработкой. См. Рис. 6.
--------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Вес, кг	2,7
---------	-----

Легкая и компактная модель. Разблокировка из любого положения. Рабочая голова выполнена методом горячей объемной штамповки. Гидравлический узел выполнен из ковanej стали на станке с ЧПУ.



Рис. 6. Комплект матриц для опрессовки по стандарту DIN Арт. 12052

ПГ-120К

Пресс гидравлический ПГ-120К предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 10 до 120 мм².

Артикул 01005



Модернизированный клапан ограничения давления, предотвращающий поступление избыточного давления в систему.



Матрицы в комплекте, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120 Матрицы-нарезка из горячекатаного стального профиля с последующей термообработкой. См. Рис. 6.
--------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Вес, кг	2,7
---------	-----

Легкая и компактная модель. Разблокировка из любого положения. Рабочая голова выполнена методом горячей объемной штамповки. Гидравлический узел выполнен из ковanej стали на станке с ЧПУ.



Комплект матриц для опрессовки по стандарту DIN Арт. 12113

ПГ-150М

Пресс гидравлический ПГ-150М предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 10 до 150 мм².



Артикул 01105



Комплект матриц для опрессовки СИП Арт. 12159

Матрицы в комплекте, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150 Матрицы выполнены методом горячей объемной штамповки.
Вес, кг	2,4

Малый вес, длина и вращающаяся рабочая голова. Открытие рабочей части головы одним движением руки. Модернизированный клапан ограничения давления, предотвращающий поступление избыточного давления в систему. Удобство помещения наконечника или гильзы в зону опрессовки. Двусторонние матрицы для снижения носимого веса. Высокоточная фиксация матриц. Удобная кобура для ношения на поясе в комплекте. Рабочая голова выполнена методом объемной штамповки. Гидравлический узел выполнен из кованой стали на станке с ЧПУ.

ПГ-150П

Пресс гидравлический ПГ-150П предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 4 до 150 мм²



Артикул 01109



Комплект матриц для опрессовки по стандарту DIN Арт. 12051



Матрицы в комплекте, мм ²	4, 6, 8, 10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150 Матрицы выполнены методом горячей объемной штамповки.
Упаковка	Пластиковый кейс
Вес, кг	1,2

Малый вес и длина делают инструмент удобным для работы в ограниченном пространстве. Работа одной рукой. Удобная кобура для ношения на поясе в комплекте. Разблокировка из любого положения. Рабочая голова выполнена методом объемной штамповки. Гидравлический узел выполнен из кованой стали на станке с ЧПУ.

ПГ-300

Пресс гидравлический ПГ-300 предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 10 до 300 мм².

Артикул 01001



Матрицы в комплекте, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
	Матрицы-нарезка из горячекатаного стального профиля с последующей термообработкой. См. Рис. 3 - комплекты матриц

Вес, кг	4,5
---------	-----

Надежная и самая экономичная модель в линейке, позволяющая выполнять основной объем работ по опрессовке. Разблокировка из любого положения. Запирающий штифт удобно фиксируется при смене матриц.

Рис. 3.



Для скругления секторных жил
Арт. 12053



Для опрессовки СИП
Арт. 12055



Для опрессовки по стандарту DIN
Арт. 12054

ПГ-300КМ

Пресс гидравлический ПГ-300КМ предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 10 до 300 мм².

Артикул 01002



Модернизированный клапан ограничения давления, предотвращающий поступление избыточного давления в систему.



Матрицы в комплекте, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
	Матрицы-нарезка из горячекатаного стального профиля с последующей термообработкой. См. Рис. 3 - комплекты матриц.

Вес, кг	4,5
---------	-----

Оригинальная запатентованная система двойного нагнетания типа "матрешка", используется вместо двухплунжерной системы нагнетания. При ее изготовлении и установке не повреждаются стенки цилиндра, нагнетание происходит быстрее, чем у аналогов. Надежная конструкция, обеспечивающая долгий срок эксплуатации с сохранением первоначальных параметров. Разблокировка из любого положения. Запирающий штифт удобно фиксируется при смене матриц. Гидравлический узел выполнен из ковanej стали на станке с ЧПУ. Проточка направляющих, исключая заклинивание и перекос матриц.

ПГ-300М

Пресс гидравлический ПГ-300М предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 10 до 300 мм².

Артикул 01101



- возможность быстрого смыкания и размыкания рабочей головы без использования дополнительных инструментов, облегчающая заведение кабеля в зону опрессовки

- вращающаяся на 360° рабочая голова и гидравлический узел выполнены по технологии многоэтапной горячей объемной штамповки в открытых и полуоткрытых штампах для большей прочности этих узлов

- особая форма ручки, максимально выводящая движущийся узел из зоны работы

- компактный фиксатор ручки в сведенном состоянии, не выступающий за габариты инструмента



- удобно расположенный рычаг клапана сброса давления

- модернизированный клапан ограничения давления, предотвращающий поступление избыточного давления в систему обеспечивает постоянное давление срабатывания минимум до 10 000 циклов



- обработка гидравлического узла в высокоточных карусельных станках с ЧПУ «Митсубиси» для получения наивысшей точности обработки системы гидравлических клапанов

- дополнительная шлифовка гидравлического цилиндра для обеспечения максимально качественной работы пары «гидравлический поршень» - «гидравлический цилиндр»

- 100% контроль качества исполнения клапана ограничения давления

- использование в агрегате встроенных алюминиевых фильтров тонкой очистки масла, заливаемого в агрегат, для обеспечения надежной работы гидравлических клапанов, а также, чтобы исключить механические и иные включения



Комплект матриц для опрессовки по стандарту DIN Арт. 12103



Комплект матриц для скругления секторных жил Арт. 12102



Комплект матриц для опрессовки СИП Арт. 12101

Матрицы в комплекте, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 Матрицы выполнены методом горячей объемной штамповки. Матрицы унифицированные – пригодны для использования с другими инструментами с аналогичным способом фиксации матриц.
--------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Вес, кг	4,5
---------	-----

Стабильная и надежная двухплунжерная система нагнетания обеспечивается плунжерами разного диаметра с системой переключающих клапанов. Широкий выбор матриц для разных работ. Удобство помещения наконечника или гильзы в зону опрессовки. Мощный и надежный механизм. Прочные и легкие силуминовые ручки. Противоскользящие обрезиненные рукоятки. Автоматический сброс давления при смыкании матриц. Возможность разблокировки из любого положения.

ПГ-300У

Пресс гидравлический ПГ-300У позволяет:

- резать кабель, в том числе армированный;
- скруглять секторные жилы;
- опрессовывать наконечники DIN от 10 до 300 мм²;
- опрессовывать наконечники СИП от 4 до 150 мм²;
- перфорируют отверстия в стальном листе толщиной до 3,5 мм.

Артикул 01106



Сменные лезвия
Арт. 12110

Сменная насадка для перфорации отверстий в листовом металле
Арт. 12116

Адаптер для матриц
Арт. 12115

Матрицы в комплекте, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 Матрицы выполнены методикой горячей объемной штамповки. См. Рис. 4.
Вес, кг	3,5

Один инструмент для опрессовки наконечников, скругления секторных жил, резки кабеля. Стабильная и надежная двухплунжерная система нагнетания обеспечивается плунжерами разного диаметра с системой переключающих клапанов. Широкий выбор матриц для разных работ. Матрицы с опорной полусферой и безлюфтовой посадкой, что позволяет достичь высоких стандартов в опрессовке. Открытие рабочей части головы одним движением руки.

Рис. 4.

Комплект матриц для скругления секторных жил
Арт. 12102



Комплект матриц для опрессовки по стандарту DIN
Арт. 12103



Комплект матриц для опрессовки СИП
Арт. 12101

ПГ-400

Пресс гидравлический ПГ-400 предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников сечением от 50 до 400 мм².

Артикул 01017



Матрицы в комплекте, мм ²	50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400 Матрицы кованые, выполнены методикой горячей объемной штамповки. См. Рис. 4.
Вес, кг	7

«С»-образный открытый зев делает ненужным операцию открывания-закрывания рабочей части, что значительно облегчает и ускоряет процесс монтажа. Ручной сброс давления поворотом рукоятки. Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня. Матрицы с опорной полусферой и безлюфтовой посадкой, что позволяет достичь высоких стандартов в опрессовке. Мощный и надежный механизм, высокоточное исполнение головы на станках с ЧПУ. Прочные и легкие углепластиковые ручки.