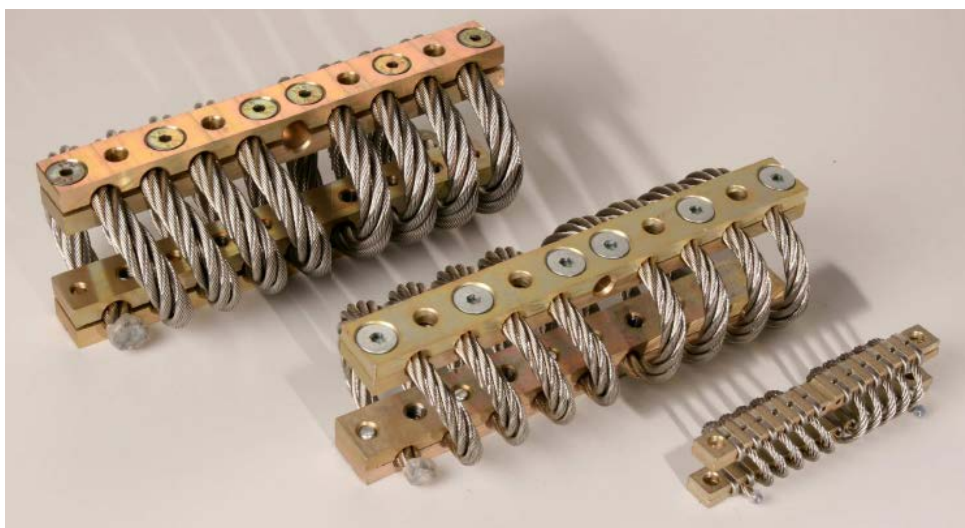
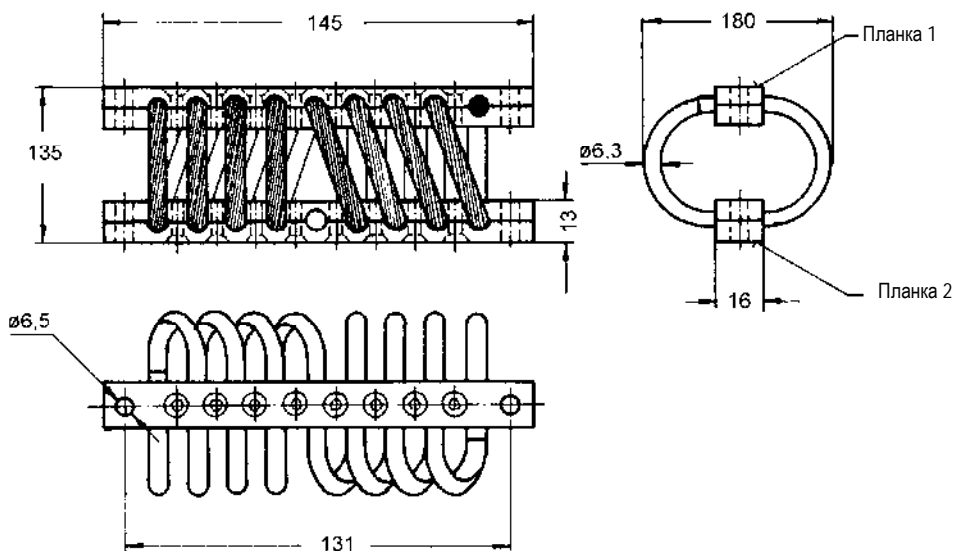


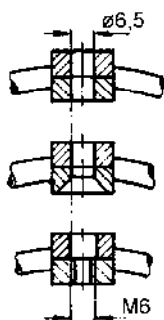
Hutchinson Stop-Choc GmbH & Co. KG



Каталог тросовых амортизаторов



Варианты крепления



Сквозные отверстия

Отверстия с зенковкой

Резьбовое отверстие

Материал изготовления троса
J = нержавеющая сталь
D = гальванизированная сталь

Материал изготовления планок
J = нержавеющая сталь
M = алюминий
A = сталь

L = планка 1
LL = планки 1 и 2

F = планка 1
FF = планки 1 и 2

N = планка 1
NN = планки 1 и 2

Пример заказа

SP 1180 - 03 - [] [] [] []

Тип	Направление действия нагрузки	Максимальная статическая нагрузка		Максимальная динамическая нагрузка		Кол-во витков
		Нагрузка даН	Просадка, мм	Нагрузка даН	Просадка, мм	
SP 1180 - 03 - [] []	Вертикальное сжатие	7	15	18	60	4-8
	Сжатие под углом 45°	5	15	12	60	
	Горизонтальное сжатие	3	15	10	60	
	Вертикальное растяжение	10	15	50	60	
	Растяжение под углом 45°	4	15	20	60	

- Трос: нержавеющая сталь
- Планки: алюминиевый сплав, обработанная поверхность
- Зажимной винт: оцинкованный, с гальваническим покрытием на основе бихромата
- Вес: 0,75 кг

График смотри на обороте

- Вертикальное сжатие
- - - Сжатие под углом 45°
- Горизонтальное сжатие
- . - . - Вертикальное растяжение
- . - . - Растяжение под углом 45°

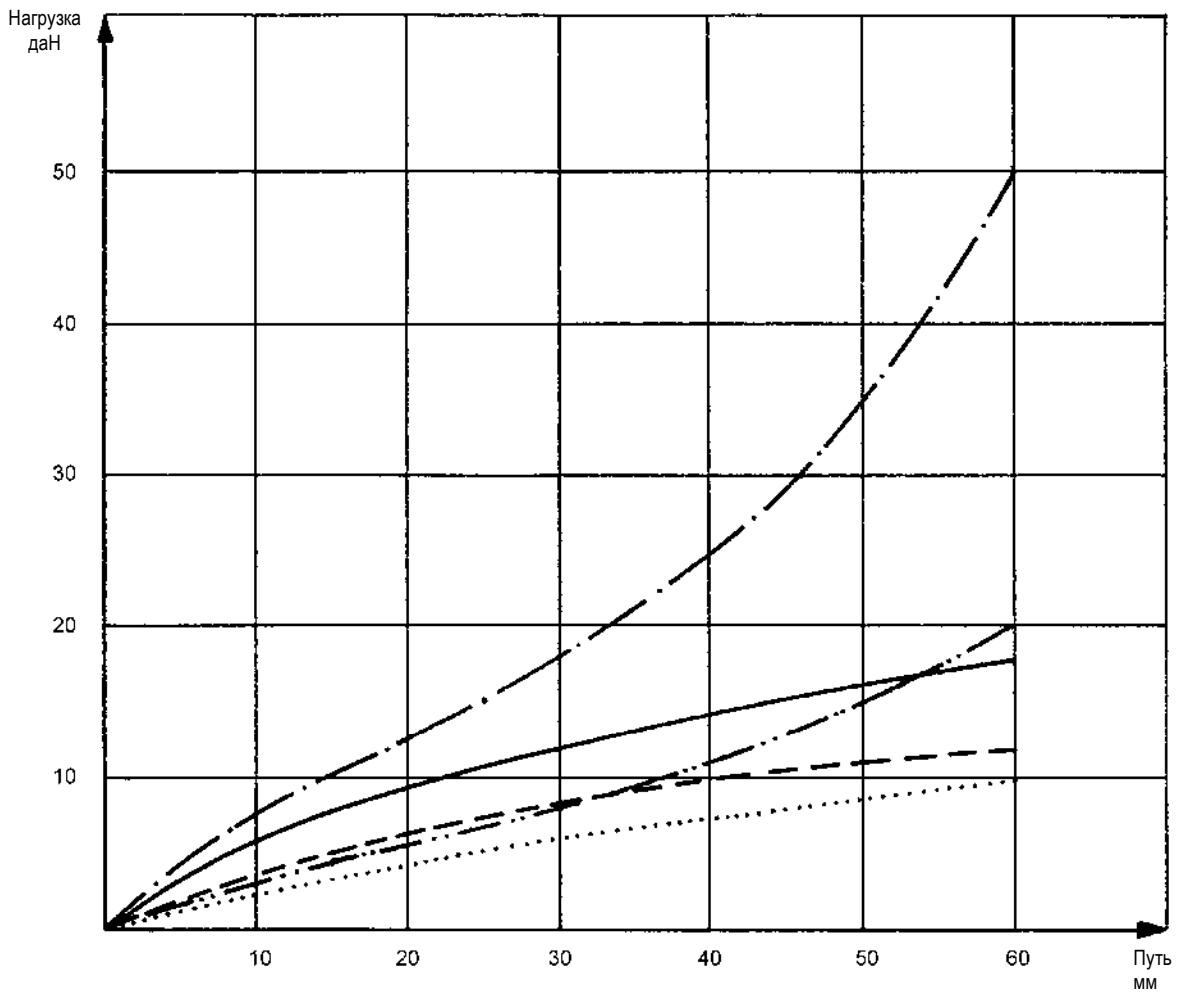
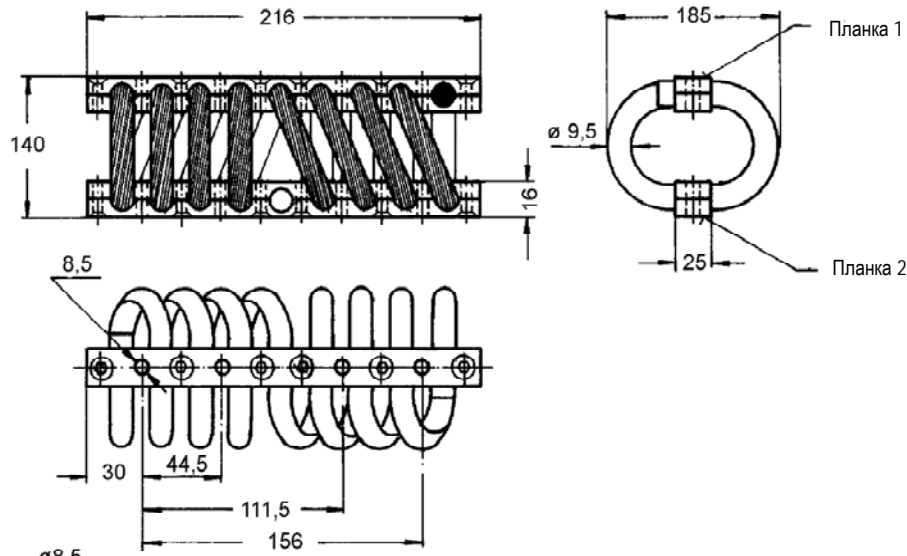
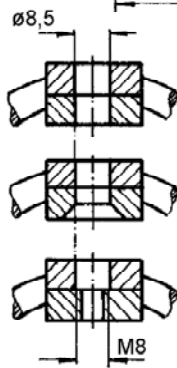


График не может быть использован для проведения типового испытания.



Варианты крепления



Сквозные отверстия

Отверстия с зенковкой

Резьбовое отверстие

Материал изготовления троса
 J = нержавеющая сталь
 D = гальванизированная сталь

Материал изготовления планок
 J = нержавеющая сталь
 M = алюминий
 A = сталь

L = планка 1
 LL = планки 1 и 2

F = планка 1
 FF = планки 1 и 2






N = планка 1
 NN = планки 1 и 2

Пример заказа
 SP 1182 - 03 - [] [] [] []

Тип	Направление действия нагрузки	Максимальная статическая нагрузка		Максимальная динамическая нагрузка		Кол-во витков
		Нагрузка даН	Просадка, мм	Нагрузка даН	Просадка, мм	
SP 1182 - 03 - [] []	Вертикальное сжатие	40	15	100	60	4-8
	Сжатие под углом 45°	25	15	55	60	
	Горизонтальное сжатие	15	15	50	60	
	Вертикальное растяжение	50	15	480	60	
	Растяжение под углом 45°	35	15	210	60	

- Трос: нержавеющая сталь
- Планки: алюминиевый сплав, обработанная поверхность
- Зажимной винт: оцинкованный, с гальваническим покрытием на основе бихромата
- Вес: 1,7 кг

График смотри на обороте

-  Вертикальное сжатие
-  Сжатие под углом 45°
-  Горизонтальное сжатие
-  Вертикальное растяжение
-  Растяжение под углом 45°

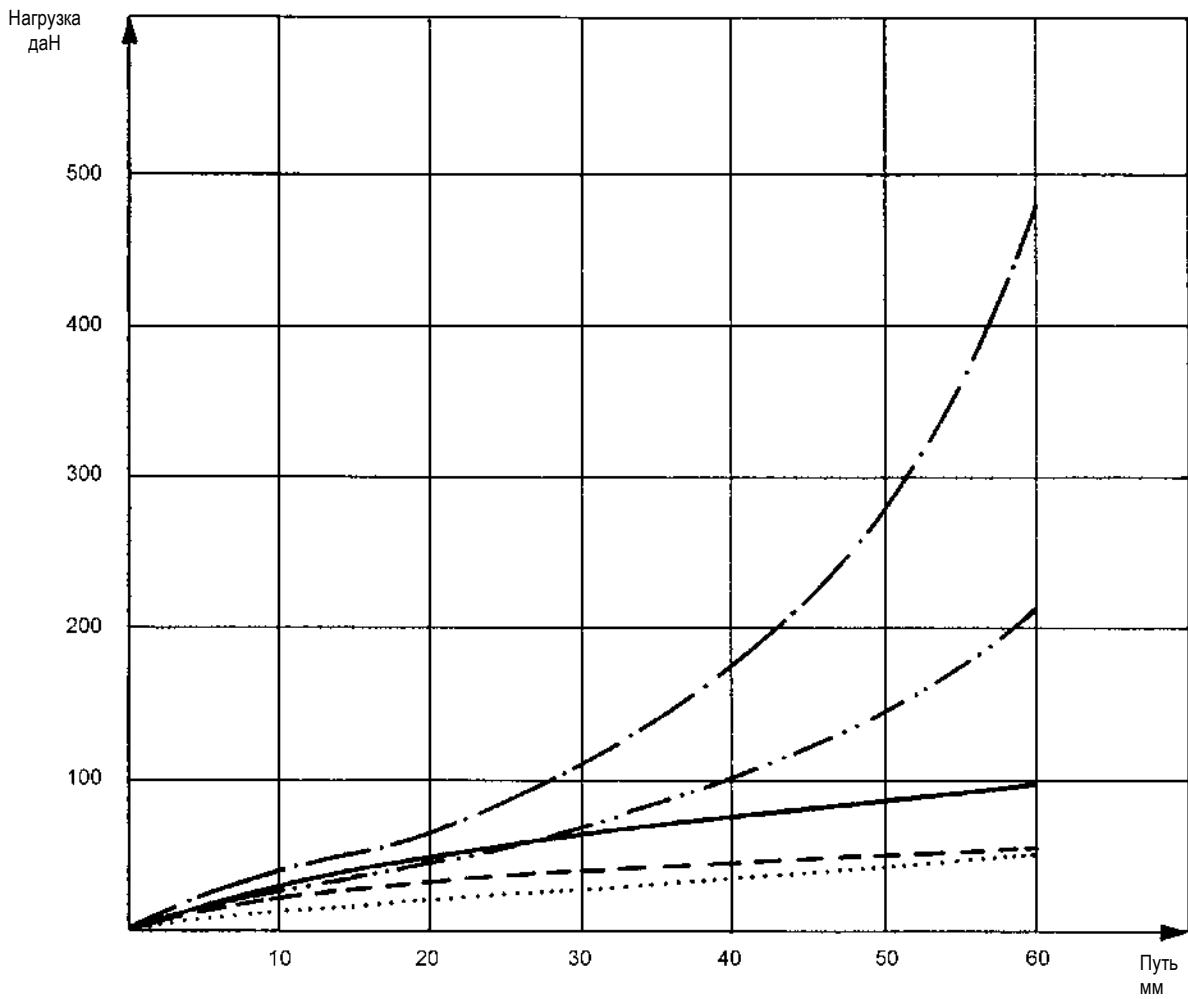
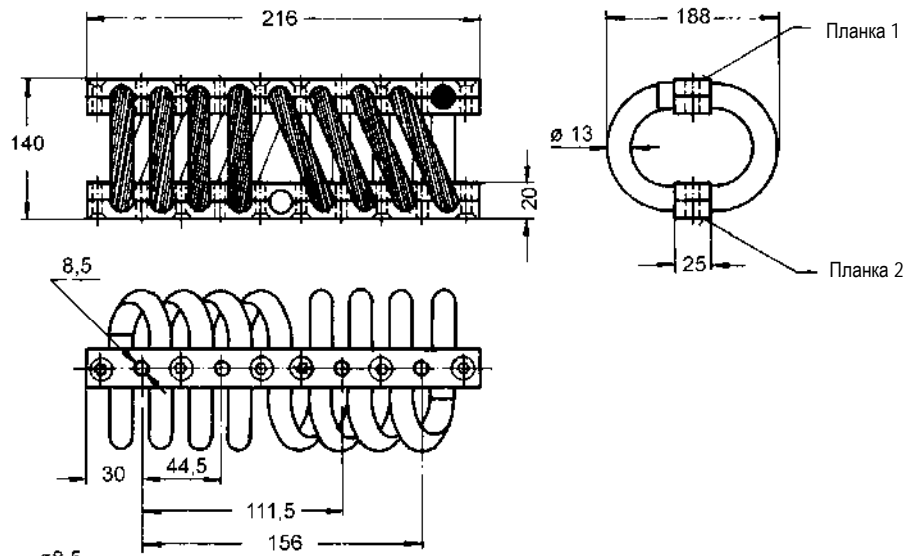
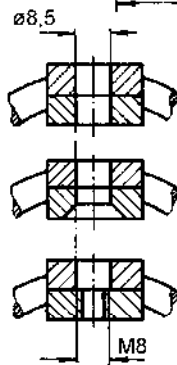


График не может быть использован для проведения типового испытания.



Варианты крепления



Сквозные отверстия

Отверстия с зенковкой

Резьбовое отверстие

Материал изготовления троса
 J = нержавеющая сталь
 D = гальванизированная сталь

Материал изготовления планок
 J = нержавеющая сталь
 M = алюминий
 A = сталь

L = планка 1
 LL = планки 1 и 2

F = планка 1
 FF = планки 1 и 2

N = планка 1
 NN = планки 1 и 2

Пример заказа
 SP 1185 - 03 - [] [] [] []

Тип	Направление действия нагрузки	Максимальная статическая нагрузка		Максимальная динамическая нагрузка		Кол-во витков
		Нагрузка даН	Просадка, мм	Нагрузка даН	Просадка, мм	
SP1185 - 03 - [] []	Вертикальное сжатие	120	15	290	60	4-8
	Сжатие под углом 45°	75	15	160	60	
	Горизонтальное сжатие	50	15	160	60	
	Вертикальное растяжение	190	15	1600	60	
	Растяжение под углом 45°	75	15	525	60	

- Трос: нержавеющая сталь
- Планки: алюминиевый сплав, обработанная поверхность
- Зажимной винт: оцинкованный, с гальваническим покрытием на основе бихромата
- Вес: 3,1 кг

График смотри на обороте

- Вертикальное сжатие
- Сжатие под углом 45°
- Горизонтальное сжатие
- . - . - . Вертикальное растяжение
- . - . - . Растяжение под углом 45°

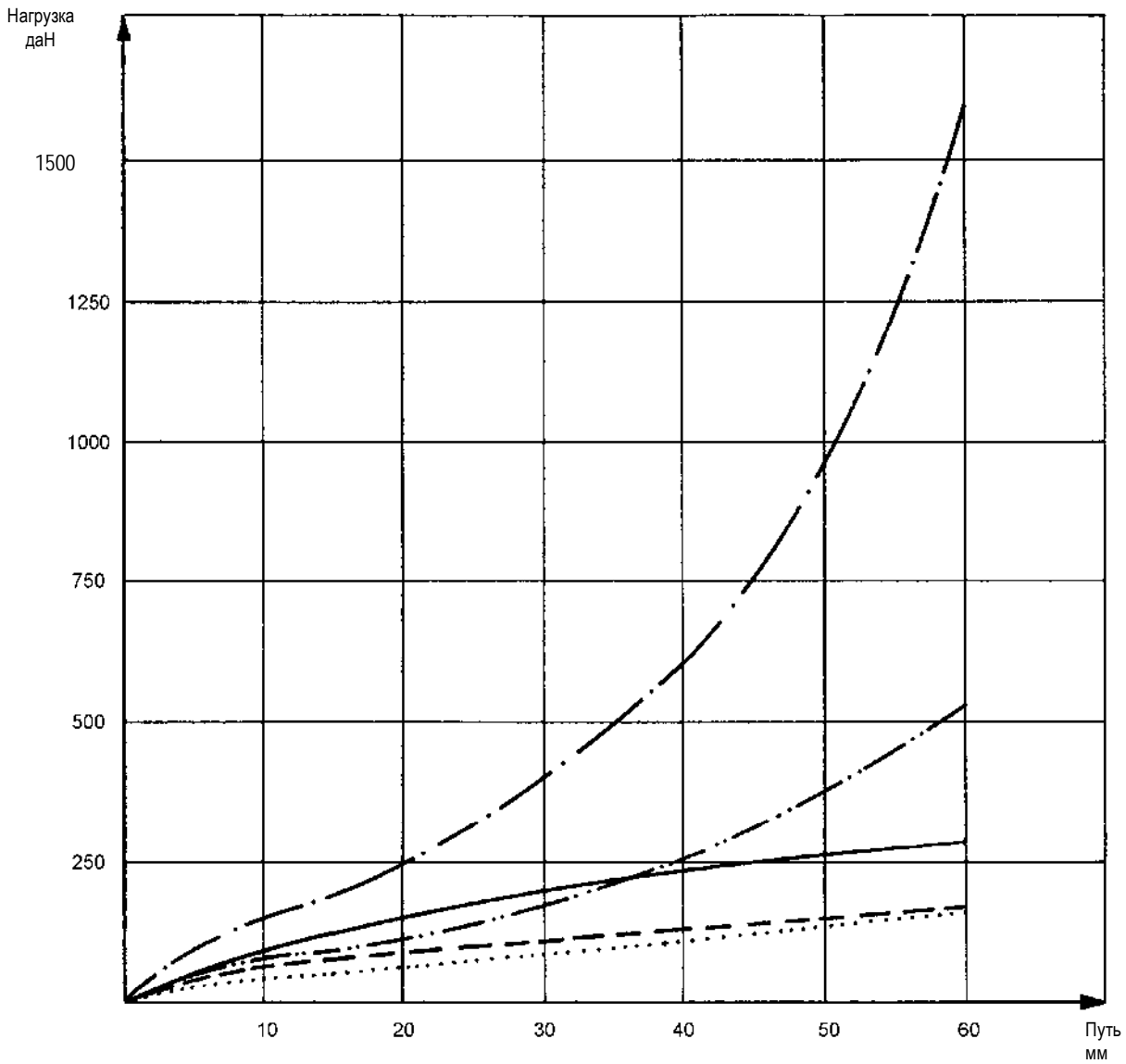
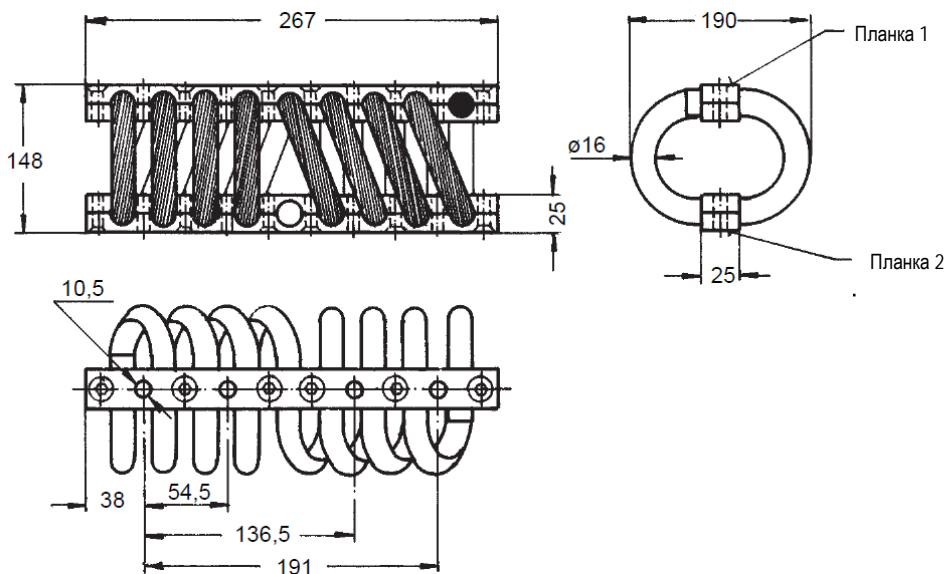
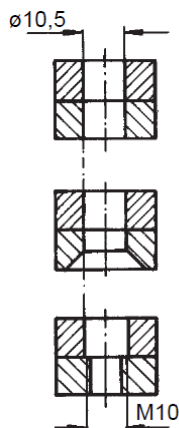


График не может быть использован для проведения типового испытания.



Варианты крепления



Сквозные отверстия

Отверстия с зенковкой

Резьбовое отверстие

Материал изготовления троса
J = нержавеющая сталь
D = оцинкованная сталь

Материал изготовления планок
J = нержавеющая сталь
M = алюминий
A = сталь

L = планка 1
LL = планки 1 и 2

F = планка 1

F = планки 1 и 2
N = планка 1
NN = планки 1 и 2

Пример заказа
SP 1186 - 03 - [] [] [] []

Тип	Направление действия нагрузки	Максимальная статическая нагрузка		Максимальная динамическая нагрузка		Кол-во витков
		Нагрузка даН	Просадка, мм	Нагрузка даН	Просадка, мм	
SP 1186 - 03 - [] [] [] []	Вертикальное сжатие	220	15	620	60	
	Сжатие под углом 45°	150	15	330	60	
	Горизонтальное сжатие	85	15	330	60	
	Вертикальное растяжение	350	15	2500	60	
	Растяжение под углом 45°	200	15	1650	60	

- Трос: нержавеющая сталь
- Планки: алюминиевый сплав, обработанная поверхность
- Зажимной винт: оцинкованный, с гальваническим покрытием на основе бихромата
- Вес: 4,8 кг

График смотри на обороте

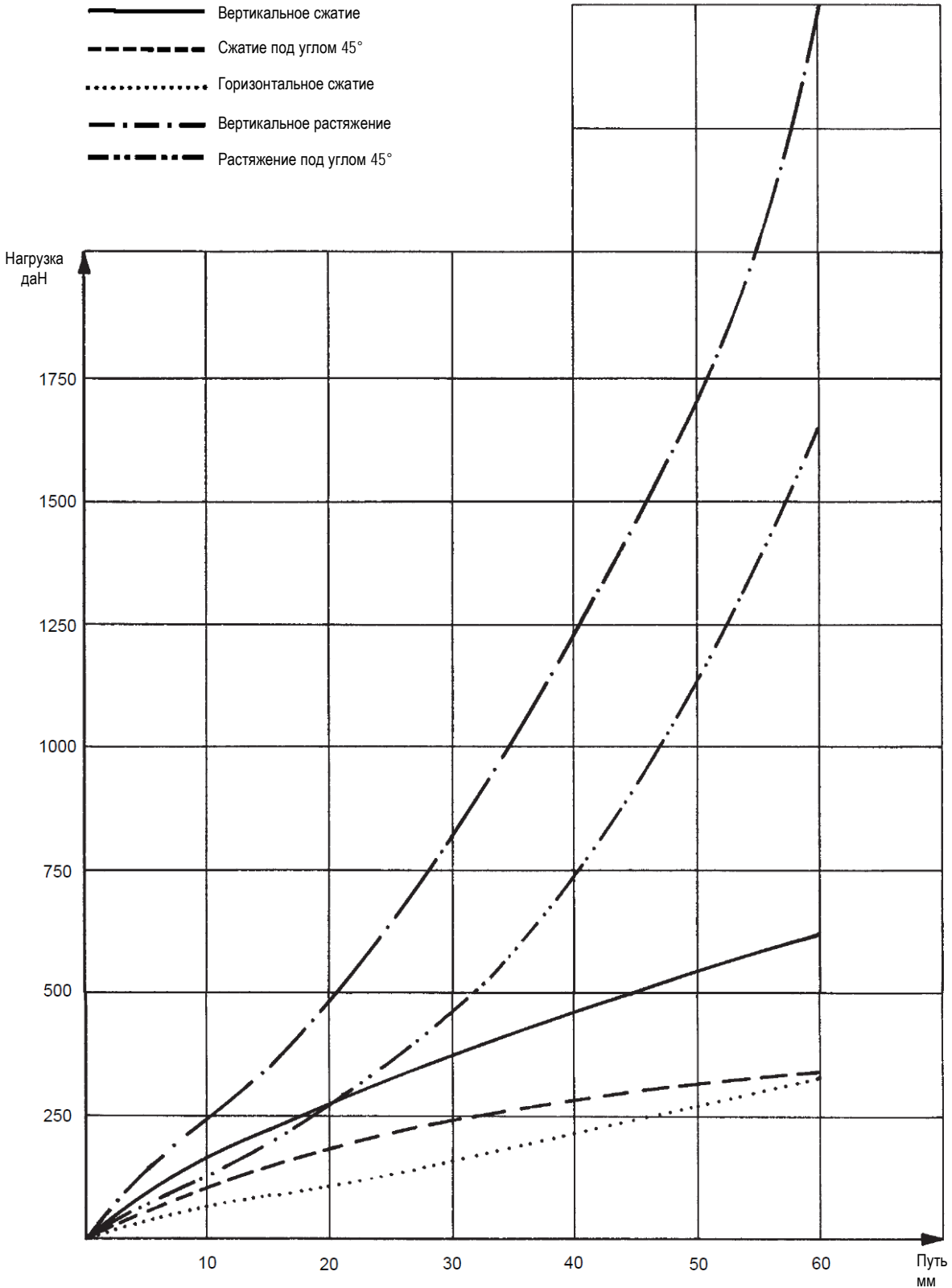
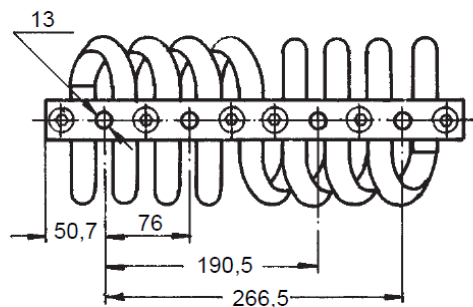
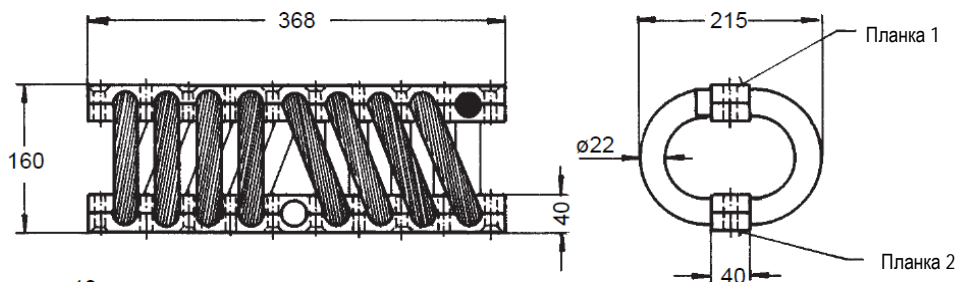
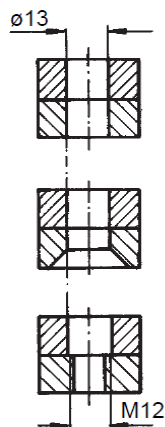


График не может быть использован для проведения типового испытания.



Варианты крепления



Сквозные отверстия

Отверстия с зенковкой

Резьбовое отверстие

Материал изготовления троса
J = нержавеющая сталь
D = гальванизированная сталь

Материал изготовления планок
J = нержавеющая сталь
M = алюминий
A = сталь

L = планка 1
LL = планки 1 и 2

F = планка 1

F = планки 1 и 2
N = планка 1
NN = планки 1 и 2

Пример заказа

SP 1187 - 03 - [] [] [] [] []

Тип	Направление действия нагрузки	Максимальная статическая нагрузка		Максимальная динамическая нагрузка		Кол-во витков
		Нагрузка даН	Просадка, мм	Нагрузка даН	Просадка, мм	
SP 1187 - 03 - [] [] [] [] []	Вертикальное сжатие	750	15	1900	60	
	Сжатие под углом 45°	625	15	1300	60	
	Горизонтальное сжатие	450	15	1325	60	
	Вертикальное растяжение	1600	15	7500	60	
	Растяжение под углом 45°	800	15	3700	60	

- Трос: нержавеющая сталь
- Планки: алюминиевый сплав, обработанная поверхность
- Зажимной винт: оцинкованный, с гальваническим покрытием на основе бихромата
- Вес: 10,9 кг

График смотри на обороте

- Вертикальное сжатие
- - - Сжатие под углом 45°
- Горизонтальное сжатие
- · - · - · Вертикальное растяжение
- · - · - · Растяжение под углом 45°

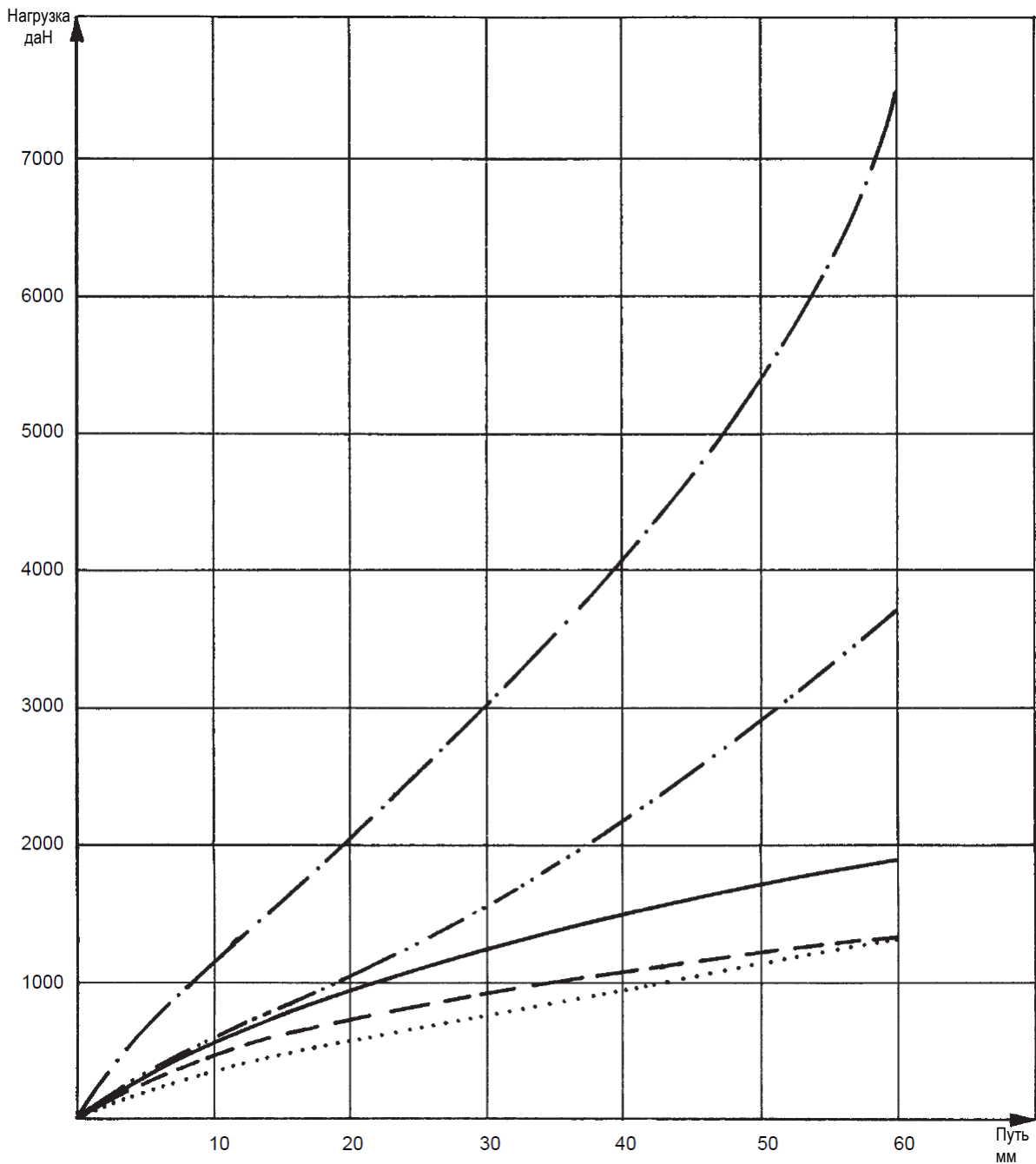


График не может быть использован для проведения типового испытания.

Hutchinson Stop-Choc GmbH & Co. KG · Benzstraße 42 · 71272 Remlingen · Germany (Германия) · Тел: (07159) 9219-0 · Факс: (07159) 9219-190 · www.stop-choc.de · info@stop-choc.de